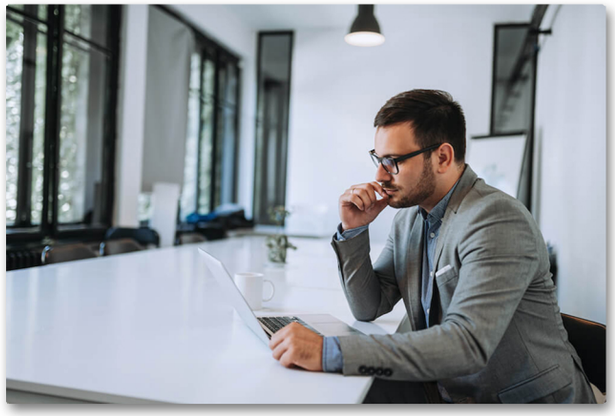
EDUCACIÓN CONTINUA

CURSO

Plan Operativo Anual (POA)



Objetivo General:

Que los participantes conozcan la metodología de planeación en la que cada municipio u organismo descentralizado que administra recursos públicos elabore uno o varios proyectos de trabajo anuales agrupados en programas que abarquen todas las actividades institucionales.

Temas:

- **Sustento normativo**
- Marco conceptual
- **Conceptos básicos**
- Tipos de POA"s
- **Lineamientos para la formulación de POA"s de inversión pública**
- Formatos de captura

Duración: El tiempo establecido para el desarrollo del curso es de 30 horas..

Informes:
Departamento de Educación Continua
M.M. Ana Gabriela Medina Rodarte
Tel: (614) 442.00.68
Correos: agmedina@uach.mx,
fcaeduco@uach.mx